



# SINVICOMP SIZ5908A-1

新加坡聚合树脂有限公司 - 易弯曲的聚氯乙烯

## 一般信息

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
用途	• 电线护套 • 绝缘材料
电缆类型 (AS/NZS 3808)	• 5V-90 • V-90
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.40		ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	2320	psi	AS/NZS 1660
伸长率 (断裂)	310	%	AS/NZS 1660
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	82		ASTM D2240
老化	额定值	单位制	测试方法
拉伸强度的变化率 (239°F, 504 hr)	6.0	%	AS/NZS 1660
极限伸长率的变化率 (239°F, 504 hr)	15	%	AS/NZS 1660
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (68°F)	5.0E+13	ohms·cm	BS 2782
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Loss of Mass - 5 Days (239°F)	1.20	mg/cm <sup>2</sup>	AS/NZS 1660

Typical temperature profile for this SINVICOMP compound is from 145°C to 170°C, and its melt temperature at cross head exit is recommended to be in the range of 172°C to 178°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone: 145°C~150°C  
 Compression zone: 155°C~160°C  
 Mixing zone: 160°C~165°C  
 Nozzle/Die Zone: 160 - 170°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。